

OBIEKT NR 11 - KONSTRUKCJA BLENDY W O  
SZT. 4, SKALA 1:20

KONSTRUKCJA BLENDY W OSIACH "1", "4" - SEGMENT I, szt. 2x2, (stal profilowa S235JR)

Nr	Profil	Długość [mm]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Sztuk	Masa razem [kg]
1	rura z/g 60x60x5	1436	8,13	11,67	1	11,67
2	rura z/g 60x60x5	1359	8,13	11,05	1	11,05
3	rura z/g 60x60x5	1281	8,13	10,41	1	10,41
4	L 60x60x5	1490	4,57	6,81	4	27,24
5	L 60x60x5	479	4,57	2,19	2	4,38
6	L 60x60x5	483	4,57	2,21	1	2,21
7	L 60x60x5	300	4,57	1,37	2	2,74
8	L 60x60x5	304	4,57	1,39	1	1,39
9	L 60x60x5	1495	4,57	6,83	2	13,66
10	bl. 100x8	200	6,28	1,26	6	7,54
11	rura z/g 60x60x5	300	8,13	2,44	3	7,32
12	Śruba z nakrętką „Halfen HS 40/22 M12” L=40mm	---	---	---	12	---
13	śruba M12 kl. 4.8 L=50mm + 1 x nakrętka + 2 x podkładka okrągła	---	0,10	0,10	3	0,30
14	bl. 360x6	83	17,00	1,41	3	4,23
15	bl. 360x6	80	17,00	1,36	3	4,08
Suma						108,22
Ilość				4	Suma razem	432,88

